

|                                                                                                              |                                                   |                            |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|----------------------------|
| <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Procedimiento:</b> Asegurar la Calidad         | Página 1 de 6              |
|                                                                                                              |                                                   | <b>Código:</b> 1LA-FR-0060 |
|                                                                                                              | <b>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Fecha:</b> 27-08-*2010  |
|                                                                                                              |                                                   | <b>Versión:</b> 1          |

**DISTINTIVO ALTA DIRECCION POLICIAL  
ET- PN - 003 A1 (2012-02-25)**

## 1. OBJETIVO

Esta especificación tiene por objeto establecer los requisitos que debe cumplir y los ensayos a los cuales debe someterse el **distintivo de Alta Dirección Policial** otorgado al personal de oficiales de la Policía Nacional que aprueben el curso en Altos Estudios Estratégicos Policiales y asciendan al grado de Brigadier General.

## 2. REQUISITOS

### 2.1 REQUISITOS ESPECIFICOS

**2.1.1 Color.** Dorado (tono oro de 24 kilates).

**2.1.2 Material principal.** Debe cumplir los requisitos establecidos en la tabla 1.

**Tabla 1. Requisitos para el material metálico**

| MATERIAL | COMPOSICION              |      |
|----------|--------------------------|------|
|          | Cu                       | Zn   |
| CuZn30   | 67% mínimo<br>73% máximo | Rest |

**2.1.3 Laca.** Los distintivos deben tener un recubrimiento en laca sintética que asegure la protección de los mismos sin afectar su brillo.

### 2.2. REQUISITOS GENERALES

**2.2.1 Diseño.** Consiste en una plaqueta rectangular con base martillada y rodeada en todo el contorno por una corona de laurel, en la parte central lleva sobrepuesta y fijada con soldadura el escudo de la Policía Nacional bien definido.

**2.2.2 Dimensiones.** La tabla 2 define las dimensiones correspondientes al distintivo.

**Tabla 2. Dimensiones**

| CARACTERISTICAS                            | DIMENSIONES         |
|--------------------------------------------|---------------------|
| Ancho total rectángulo                     | 65 mm $\pm$ 2 mm    |
| Altura plaqueta central                    | 14 mm $\pm$ 1 mm    |
| Diámetro escudo                            | 18 mm $\pm$ 1 mm    |
| Ancho corona de laurel plaqueta            | 2 mm $\pm$ 0,5 mm   |
| Espesor plaqueta y escudo (independientes) | 1,5 mm $\pm$ 0,2 mm |

#### 2.2.3 Acabado

Consiste en una plaqueta rectangular con base martillada y rodeada en todo el contorno por una corona de laurel, en la parte central lleva sobrepuesta y fijada con soldadura el escudo de la Policía Nacional bien definido.

Los distintivos deben estar limpios, suaves y libres de filos y bordes ásperos, la operación de estampado o troquelado, corte y perforado no debe dañar o descoordinar el diseño o forma del botón. Las superficies no deben presentar cortes, opacidad, peladuras o ampollas en el acabado.

Los distintivos deben poseer formas claras y precisas, bien definidas.

|                                                                                                              |                                                   |                            |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|----------------------------|
| <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Procedimiento:</b> Asegurar la Calidad         | Página 2 de 6              |
|                                                                                                              |                                                   | <b>Código:</b> 1LA-FR-0060 |
|                                                                                                              | <b>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Fecha:</b> 27-08-*2010  |
|                                                                                                              |                                                   | <b>Versión:</b> 1          |

**DISTINTIVO ALTA DIRECCION POLICIAL  
ET- PN - 003 A1 (2012-02-25)**

Los componentes deben ir soldados por electrofusión u otro procedimiento convencional con material de aporte.

Las soldaduras no deben presentar fisuras, fusión incompleta, ni falta de penetración, así mismo estarán exentas de porosidad.

La película de laca debe ser continua, bien adherida y libre de partículas extrañas, no debe presentar superficies rugosas o toscas.

En la parte posterior lleva dos agujas con sus respectivos broches de presión, el pin para sujeción del distintivo debe quedar ubicado de tal forma que su posición permita correcta ubicación del mismo.

### 3. EMPAQUE Y ROTULADO

#### 3.1 EMPAQUE

Los distintivos se deben empacar de tal manera que no sufran daños o deterioro durante el transporte o almacenamiento, deben venir adheridos en bases de cartulina proporcionales a su tamaño. El empaque se debe efectuar en bolsas de polietileno y a su vez en cajas de cartón.

#### 3.2 ROTULADO

En la parte posterior de cada distintivo y en la cartulina debe llevar la siguiente información:

- Nombre o marca registrada del contratista
- Año de fabricación

Las cajas en la cara frontal deben identificar el producto y la cantidad contenida.

Se deberá coordinar con la unidad contratante o Almacén de Intendencia correspondiente si es requerido otro tipo de rotulado como código de barras, código azteca, entre otros.

### 4. RECEPCION DEL PRODUCTO

Para la recepción de los elementos se procederá de la siguiente manera:

#### 4.1 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION O RECHAZO PARA EVALUAR REQUISITOS GENERALES Y REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

**4.1.1 Muestreo.** De cada lote del producto, se debe extraer al azar una muestra conformada por el número de unidades indicado en la tabla 3, sobre cada unidad de la muestra, se debe efectuar la inspección visual para verificar si éstos cumplen los requisitos generales y requisitos de empaque y rotulado definidos en la presente especificación.

Este plan de muestreo corresponde a un muestreo simple, inspección reducida, nivel de inspección general I y un nivel aceptable de calidad (NAC) del 6,5% de acuerdo con la Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 2859-1 (Primera actualización).

**Tabla 3. Plan de muestreo para evaluar condiciones generales, empaque y rotulado**

| Tamaño de lote (Unidades) | Tamaño de la muestra(Unidades) | Número de aceptación | Número de rechazo |
|---------------------------|--------------------------------|----------------------|-------------------|
| 51 – 90                   | 2                              | 0                    | 1                 |
| 91 – 150                  | 3                              | 0                    | 1                 |

|                                                                                                              |                                                   |                            |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|----------------------------|
| <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Procedimiento:</b> Asegurar la Calidad         | Página 3 de 6              |
|                                                                                                              |                                                   | <b>Código:</b> 1LA-FR-0060 |
|                                                                                                              | <b>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Fecha:</b> 27-08-*2010  |
|                                                                                                              |                                                   | <b>Versión:</b> 1          |

**DISTINTIVO ALTA DIRECCION POLICIAL  
ET- PN - 003 A1 (2012-02-25)**

|                 |    |    |    |
|-----------------|----|----|----|
| 151 – 280       | 5  | 1  | 2  |
| 281 – 500       | 8  | 2  | 3  |
| 501 – 1 200     | 13 | 3  | 4  |
| 1 201 – 3 200   | 20 | 5  | 6  |
| 3 201 – 10 000  | 32 | 6  | 7  |
| 10 001 – 35 000 | 50 | 8  | 9  |
| 35 000 ó mas    | 80 | 10 | 11 |

**Nota:** Para los lotes menores de 51 unidades, el plan de muestreo a aplicar debe ser acordado entre el proveedor y el comprador.

**4.1.2 Criterio de aceptación o rechazo para requisitos generales y requisitos de empaque y rotulado.** Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación se acepta el lote; siempre y cuando cumpla los requisitos específicos. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar y devolver el lote al proveedor. Cuando se efectúe la evaluación de un lote previamente rechazado, se debe proceder a realizar el muestreo indicado en el numeral 4.2.1 sobre el 100% del lote producto terminado.

Para un tercer muestreo del mismo lote rechazado, se requiere autorización escrita por parte del supervisor y/o responsable del contrato y se establecerá el tipo de muestreo a realizar junto con las partes involucradas, bajo las condiciones establecidas en la Norma Técnica Colombiana NTC – ISO 2859 – 1, actualización vigente.

## **4.2 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA EVALUAR REQUISITOS ESPECIFICOS**

La toma de muestra de la materia prima se debe realizar de acuerdo con lo establecido en la Guía Técnica Ministerio de Defensa GTMD-0004, actualización vigente.

**4.2.1 Muestreo para evaluar requisitos específicos en producto terminado.** Para verificar los requisitos solicitados en la presente especificación se debe sacar al azar dependiendo del tamaño del lote, el tamaño de muestra en unidades indicado en la tabla 4.

Este plan de muestreo corresponde a un muestreo simple, nivel de inspección especial S-3 inspección reducida y un nivel aceptable de calidad (NAC) del 6,5%, de acuerdo con la Norma Técnica Colombiana NTC – ISO 2859-1 (Primera actualización).

**Tabla 4. Plan de muestreo para evaluar requisitos específicos**

| Tamaño de lote<br>(Unidades) | Tamaño de la<br>muestra(Unidades) | Número de<br>aceptación | Número de rechazo |
|------------------------------|-----------------------------------|-------------------------|-------------------|
| 51- 150                      | 2                                 | 0                       | 1                 |
| 151 – 500                    | 3                                 | 1                       | 2                 |
| 501 – 3 200                  | 5                                 | 1                       | 2                 |
| 3 201 – 35 000               | 8                                 | 2                       | 3                 |
| 35 000 o mas                 | 13                                | 3                       | 4                 |

**Nota:** Para los lotes menores de 51 unidades, el plan de muestreo a aplicar debe ser acordado entre el proveedor y comprador.

**4.2.2 Criterio de aceptación o rechazo para evaluar requisitos específicos.** Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla los requisitos generales y requisitos de empaque y rotulado. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar y devolver el lote al proveedor. Cuando se efectúa la evaluación de un lote que haya sido previamente rechazado, se

|                                                                                                              |                                                   |                            |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|----------------------------|
| <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Procedimiento:</b> Asegurar la Calidad         | Página 4 de 6              |
|                                                                                                              | <b>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Código:</b> 1LA-FR-0060 |
|                                                                                                              |                                                   | <b>Fecha:</b> 27-08-*2010  |
|                                                                                                              |                                                   | <b>Versión:</b> 1          |

**DISTINTIVO ALTA DIRECCION POLICIAL  
ET- PN - 003 A1 (2012-02-25)**

debe aplicar un plan de muestreo simple, inspección normal bajo las mismas condiciones según lo establecido en la Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 2859-1, (Primera actualización).

## **5. ENSAYOS A REALIZAR**

### **5.1 CARACTERISTICAS DIMENSIONALES**

La verificación de las condiciones generales debe realizarse mediante inspección visual. Si es solicitado, se debe comparar con una muestra de referencia. La determinación de las dimensiones debe efectuarse utilizando un instrumento de capacidad y precisión de acuerdo con la dimensión y el elemento a medir, atendiendo las recomendaciones establecidas en las Normas Técnicas Colombianas respectivas, aplicadas a la Metrología y mediciones en General.

### **5.2 ANALISIS QUIMICO**

La verificación química del material se debe verificar de acuerdo con lo indicado en las normas ASTM E 75 ó ASTM E 62. Se puede emplear otro método de amplio reconocimiento; sin embargo, en caso de discrepancias se debe emplear los métodos indicados en este numeral.

### **5.3 VERIFICACION DEL LACADO**

**5.3.1 Principio del método.** Este método establece la existencia de la laca y la calidad de la misma.

**5.3.2 Preparación.** En un tanque preparar el desengrasante electrolítico con la siguiente composición:

|                           |         |
|---------------------------|---------|
| Hidróxido de sodio        | 15 gr/l |
| Carbonato de sodio        | 20 gr/l |
| Fosfato de trisodio       | 8 gr/l  |
| Meta silicato             | 30 gr/l |
| Teepol (jabón industrial) | 1 gr/l  |

Temperatura 45 °C – 50 °C

Voltaje 3 – 10 voltios

Amperios: variables de acuerdo a la carga.

**5.3.3 Procedimiento.** Se deben sumergir los elementos en el baño electrolítico ya sea en gancheras o amarrados con alambre de cobre para permitir la conductividad. Aproximadamente 40 segundos después de sumergidas se debe empezar a observar efervescencia que proviene de los elementos sumergidos en la superficie del tanque. Si es así se deben retirar las piezas y con cuidado se deben limpiar con agua a temperatura ambiente.

**5.3.4 Expresión de resultados.** Se debe observar que se desprende la película de laca del elemento y esta debe tener un aspecto similar al de la nata.

## **6. GLOSARIO**

**Ampolla.** Burbuja o levantamiento de la superficie del acabado.

**Pin.** Aguja recta que permite la sujeción del distintivo a la prenda.

|                                                                                                              |                                                   |                            |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|----------------------------|
| <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Procedimiento:</b> Asegurar la Calidad         | Página 5 de 6              |
|                                                                                                              |                                                   | <b>Código:</b> 1LA-FR-0060 |
|                                                                                                              | <b>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Fecha:</b> 27-08-*2010  |
|                                                                                                              |                                                   | <b>Versión:</b> 1          |

**DISTINTIVO ALTA DIRECCION POLICIAL  
ET- PN - 003 A1 (2012-02-25)**

## 7. ANTECEDENTES

INSIGNE LTDA  
MEDACOP LTDA  
GRANADOS Y CONDECORACIONES

|                                                                                                              |                                                   |                            |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|----------------------------|
| <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Procedimiento:</b> Asegurar la Calidad         | Página 6 de 6              |
|                                                                                                              |                                                   | <b>Código:</b> 1LA-FR-0060 |
|                                                                                                              | <b>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Fecha:</b> 27-08-*2010  |
|                                                                                                              |                                                   | <b>Versión:</b> 1          |

**DISTINTIVO ALTA DIRECCION POLICIAL  
ET- PN - 003 A1 (2012-02-25)**

## 8. ANEXO.



**NOTA:** IMÁGEN UNICAMENTE A MANERA DE REFERENCIA