

REPÚBLICA DE COLOMBIA



POLICÍA NACIONAL DE COLOMBIA

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

PRESILLAS DE GALA

ET-PN-107 A4

Página 2 de 15	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016		
Versión: 4		
ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL		

PRESILLAS DE GALA

ET-PN-107-A4 (2020 – 09 – 23)

Prólogo

La especificación técnica ET-PN-107 A4 fue aprobada el 2020-09-23.

La presente especificación está sujeta a ser actualizada permanentemente con el objeto que responda en todo momento a las necesidades y exigencias de la Fuerza Pública.

A continuación se relacionan las instituciones y empresas que colaboraron en el estudio de ésta norma a través de su participación en el proceso de normalización.

GRUPO CONTROL DE CALIDAD DE LA DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA.

ICONTEC

LABORATORIO NUTRIANALISIS

INSUMOS DE MODA.

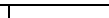
LABORATORIOS DE ENSAYOS M&G

MOZT DE COLOMBIA

MECO S.A.S

GRANADOS Y CONDECORACIONES

EQD

Página 3 de 15	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016		
Versión: 4		
ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL		

PRESILLAS DE GALA

ET-PN-107-A4 (2020 – 09 – 23)

TABLA DE CONTENIDO

1. OBJETO	4
2. DEFINICIONES Y APLICACIÓN	4
2.1 DEFINICIONES	4
2.2 APLICACIÓN	4
3. REQUISITOS	5
3.1 REQUISITOS GENERALES	5
3.2 REQUISITOS ESPECÍFICOS	7
3.3 REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	7
3.3.1 EMPAQUE	7
3.3.2 ROTULADO	8
4. PLANES DE MUESTREO Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO. .	8
4.1 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA EVALUAR REQUISITOS GENERALES Y REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO.	8
4.2 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA EVALUAR REQUISITOS ESPECÍFICOS.	9
5. MÉTODOS DE ENSAYO	10
6. APÉNDICE	11
6.1 NORMAS QUE DEBEN CONSULTARSE	11
6.2 ANTECEDENTES	11

Página 4 de 15	ASEGURAR LA CALIDAD ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016		
Versión: 4		

PRESILLAS DE GALA

ET-PN-107-A4 (2020 – 09 – 23)

1. OBJETO

Esta especificación tiene por objeto establecer los requisitos que deben cumplir los ensayos a los cuales se deben someter las presillas de gala utilizadas por los señores Oficiales de la Policía Nacional.

2. DEFINICIONES Y APLICACIÓN

2.1 DEFINICIONES

Para efectos de la presente especificación, aplica las definiciones que se encuentran en la norma NTC 641 y la norma NTC 5220-1; adicionalmente se establecen las siguientes:

Presilla Adorno distintivo que llevan los oficiales en el hombro del uniforme de gala según Reglamento de uniformes, insignias, condecoraciones y distintivos para el personal de la Policía Nacional.

Cordón. Cuerda retorcida o trenzada hecha con fibra o hilo finos.

2.2 APLICACIÓN

Para la aplicación de esta Especificación Técnica en procesos de adquisición, las unidades contratantes deben especificar en los pliegos de condiciones los siguientes aspectos:

2.2.1 Definir la cantidad de elementos a adquirir.

2.2.2 El plan de muestreo si la cantidad de elementos a adquirir es menor a 51 unidades corresponderá a lo establecido en la NTC 2859-1 de acuerdo a lo fijado en el numeral 4.1.1, del presente documento.

2.2.3 En caso de que la unidad contratante requiera o exija condiciones de empaque y rotulado diferentes a las establecidas en la presente especificación técnica, deben especificarlas o deben ser acordadas entre la entidad contratante y el contratista.

Página 5 de 15	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016		
Versión: 4		
ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL		

PRESILLAS DE GALA

ET-PN-107-A4 (2020 – 09 – 23)

2.2.4 Determinar el plan de muestreo y criterio de aceptación y rechazo para evaluar requisitos específicos si el tamaño del lote es menor a 51 unidades.

2.2.5 Las presillas de gala deben ser evaluadas frente a muestra referencia que reposan en el Grupo Control de Calidad de la Policía Nacional, la cual deben reposar en su empaque original, no superar un tiempo máximo de 24 meses de almacenamiento, tiempo que deberá ser trazable desde el ingreso al Grupo Control de Calidad hasta su disposición final o renovación, deben estar debidamente identificadas.

3. REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

3.1.1 Diseño.

OFICIAL GENERAL

La presilla para oficial General, está formada por un rectángulo con sus extremos redondeados, en la parte superior lleva una franja compuesta por tres cordones redondos dorados los cuales forman una trenza, en el centro en pequeños grabados angulares lleva los colores nacionales, uno de los extremos es redondeado, en el cual lleva un botón en color dorado, en la parte posterior va forrada en su totalidad en paño cardado color verde esmeralda y una tira en el mismo material de la presilla para asegurarla a los pasadores de la guerrera y un gancho metálico negro, esta debe ir con costura en zig-zag en todo su contorno.

OFICIAL SUPERIOR

La presilla para Oficial superior, está conformada por un rectángulo con sus extremos redondeados, la forman tres cordones redondos en forma de trenza, los cordones laterales son confeccionados en hilos color dorado y en el centro en hilo plateado, con los colores nacionales en pequeños grabados angulares, uno de los extremos es redondeado, el cual lleva un botón de color dorado, en la parte posterior va forrada en su totalidad en paño cardado color verde esmeralda y una tira en el mismo material para asegurarla a los pasadores de la guerrera y un gancho metálico negro, esta debe ir con costura en zig-zag en todo su contorno.

Página 6 de 15	ASEGURAR LA CALIDAD ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016		
Versión: 4		

PRESILLAS DE GALA

ET-PN-107-A4 (2020 – 09 – 23)

OFICIAL SUBALTERNO

La presilla para oficial subalterno, está conformada por un rectángulo con sus extremos redondeados, es lisa formada por cordones planos de hilo plateado con los colores nacionales en ángulos unidos en sentido longitudinal uno de los extremos es redondeado, el cual lleva un botón de color dorado, en la parte posterior va forrada en su totalidad en paño cardado color verde esmeralda y una tira en el mismo material para asegurarla a los pasadores de la guerrera y un gancho metálico negro, esta debe ir con costura en zig-zag en todo su contorno.

Nota 1: El botón debe ser con patas de acuerdo a lo establecido en la Norma Técnica NTMD 0199 (actualización vigente).

Nota 2: Las presillas de gala deben ser evaluadas frente a muestras referencia que reposan en el Grupo Control de Calidad de la Policía Nacional. (ver numeral 2.2.5).

3.1.2 Botón. Debe ser con patas y cumplir con lo establecido en la Norma Técnica NTMD 0199 (actualización vigente).

3.1.3 Hilo. Debe ser color dorado o plateado y tricolor nacional a tono con la muestra referencia.

3.1.4 Gancho. Debe ser metálico en color negro.

3.1.5 Dimensiones. La tabla 1 relaciona las dimensiones de la presilla (producto ya terminado).

Tabla 1. Dimensiones presilla.

CARACTERÍSTICAS	OFICIAL GENERAL	OFICIAL SUPERIOR	OFICIAL SUBALTERNO	COTA
Largo total	120 ± 5 mm	120 ± 5 mm	120 ± 5 mm	A
Ancho total	50 ± 4 mm	50 ± 4 mm	40 ± 3 mm	B
Ancho trenzado (Total)	15 mm ± 2 mm	15 mm ± 2 mm	9 mm ± 1 mm	C
Ancho cordones	5 mm ± 2 mm	5 mm ± 2 mm	9 mm ± 1 mm	---
Ancho tricolor	2,5 mm ± 0,2 mm	2,5 mm ± 0,2 mm	2,5 mm ± 0,2 mm	---
Distancia entre tricolor (medida entre vértices rojo y amarillo)	7 mm ± 0,4 mm	7 mm ± 0,4 mm	5 mm ± 0,4 mm	---
Largo tira (Total)	115 mm ± 3	115 mm ± 3 mm	115 mm ± 3	D

Página 7 de 15	ASEGURAR LA CALIDAD ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016		
Versión: 4		

PRESILLAS DE GALA

ET-PN-107-A4 (2020 – 09 – 23)

	mm		mm	
Ancho tira	15 mm $\pm$ 2 mm	15 mm $\pm$ 2 mm	15 mm $\pm$ 2 mm	E
Largo gancho	55 mm $\pm$ 3 mm	55 mm $\pm$ 3 mm	55 mm $\pm$ 3 mm	F
Diámetro botón	15,5 mm $\pm$ 2 mm	15,5 mm $\pm$ 2 mm	15,5 mm $\pm$ 2 mm	G

3.1.3 ACABADO

Las presillas no deben presentar hilos sueltos, asimetrías, manchas, decoloraciones, etc.

La piezas metálicas deben quedar unidas en forma adecuada, no deben presentar desprendimiento prematuro.

La piezas metálicas no deben presentar rayones, manchas, picaduras u otros defectos.

La confección no debe presentar hilos sueltos, torcidos ni fruncidos que afecten la apariencia del elemento.

Los cordones deben ir debidamente adheridos, no deben quedar sueltos ni separados entre si, no deben presentar desprendimientos y deformaciones.

El tono dorado o plateado debe ser uniforme en el par de presillas.

3.2 REQUISITOS ESPECÍFICOS

3.2.1 Paño cardado. Debe ser de color verde de escala Pantone 18-5841 TC, cuando se evalúe con el procedimiento establecido en el numeral 5.2, con una calificación de mínimo 4.

3.2.2 Botón. Debe ser con patas y cumplir con lo establecido en la Norma Técnica NTMD 0199 (actualización vigente).

3.3 REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

3.3.1 EMPAQUE

Las presillas de gala se deben empacar de tal manera que no sufran daño o deterioro durante el transporte o almacenamiento.

Página 8 de 15	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016		
Versión: 4		

PRESILLAS DE GALA

ET-PN-107-A4 (2020 – 09 – 23)

El empaque se debe efectuar envueltas en papel seda color blanco y cubiertas en con bolsa de polietileno transparente número de 30 unidades en caja de cartón.

3.3.2 ROTULADO

El empaque individual llevará una marquilla adhesiva con la siguiente información:

- Nombre o marca registrada
- Número y/o año del contrato
- Nombre del elemento

En caso de ser necesario los elementos deben estar identificados con código de barras debiéndose coordinar con el Grupo Intendencia.

3.3.3 RECEPCION DEL PRODUCTO.

Para la recepción de los elementos se procederá de la siguiente manera:

4. PLANES DE MUESTREO Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO.

4.1 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA EVALUAR REQUISITOS GENERALES Y REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO.

4.1.1 Muestreo. De cada lote del producto, se debe extraer al azar una muestra conformada por el número de unidades indicado en la tabla 2, sobre cada unidad de la muestra, se debe efectuar la inspección visual para verificar si éstos cumplen con las condiciones, de empaque y rotulado definidos en la presente especificación. Este plan de muestreo corresponde a un muestreo simple, inspección reducida nivel de inspección general I y un nivel aceptable de calidad (NAC) del 6.5%, de acuerdo con la NTC-ISO 2859-1.

Tabla 2. Plan de muestreo para evaluar condiciones generales, empaque y rotulado.

Tamaño de lote	Tamaño de la	Número de	Número de
-----------------------	---------------------	------------------	------------------

Página 9 de 15	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016		
Versión: 4		

PRESILLAS DE GALA

ET-PN-107-A4 (2020 – 09 – 23)

(Unidades)	muestra (Unidades)	aceptación	rechazo
51- 150	3	0	2
151 – 280	5	1	2
281 – 500	8	1	3
501 – 1200	13	2	4
1201 – 3 200	20	3	6
3 201 – 10 000	32	5	8
10 001 – 35 000	50	7	10
35 000 ó mas	80	10	13

Nota 1: Para las presillas de gala estas se evaluarán y muestrearán al 100% del lote, en donde se rechaza o se acepta su totalidad con número de aceptación y rechazo de (0) cero.

4.1.2 Criterio de aceptación o rechazo para requisitos generales y requisitos de empaque y rotulado. Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación se debe proceder a realizar el muestreo indicado en el numeral 4.2.1; si el número de unidades defectuosas es mayor o igual al número de rechazo se debe devolver el lote al proveedor. Si el número de unidades defectuosas en la muestra es mayor que el número de aceptación y menor que el número de rechazo, se debe proceder a realizar el muestreo indicado en el numeral 4.2.1, con la condición que para la próxima entrega se aplicará un plan de muestreo simple inspección normal bajo las mismas condiciones.

4.2 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA EVALUAR REQUISITOS ESPECÍFICOS.

4.2.1 Muestreo. Para verificar los requisitos establecidos en la presente especificación, se debe sacar al azar de entre la muestra tomada en el numeral 4.1 dependiendo del tamaño del lote, el tamaño de muestra en unidades indicado en la tabla 3. Este plan de muestreo corresponde a un muestro simple, nivel de inspección especial S-3 inspección reducida un NAC del 6.5%, de acuerdo con la Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 2859-1.

Página 10 de 15	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016		
Versión: 4		

PRESILLAS DE GALA

ET-PN-107-A4 (2020 – 09 – 23)

Tabla 3. Plan de muestreo para evaluar requisitos específicos.

Tamaño de lote (Unidades)	Tamaño de la muestra(Unidades)	Número de aceptación	Número de rechazo
51- 500	3	0	2
501 – 3 200	5	1	3
3 201 – 35 000	8	1	4
35 000 o mas	13	2	5

Nota: Para los lotes menores de 51 pares, el plan de muestreo a aplicar debe ser acordado entre el proveedor y el comprador.

4.2.2 Criterio de aceptación o rechazo para evaluar requisitos específicos. Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación se aceptará el lote; si el número de unidades defectuosas es mayor o igual al número de rechazo, el lote se rechaza. Si el número de unidades defectuosas en la muestra es mayor que el número de aceptación y menor que el número de rechazo se debe aceptar el lote, con la condición que para la próxima entrega se aplicará un plan de muestreo simple, inspección normal, bajo las mismas condiciones.

5. MÉTODOS DE ENSAYO

5.1 VERIFICACIÓN DE LAS DIMENSIONES Y DE CONFECCIÓN.

La verificación de la confección debe realizarse mediante inspección visual. La determinación de las dimensiones debe efectuarse utilizando un instrumento que tenga la capacidad y precisión adecuadas, atendiendo a las recomendaciones establecidas en las Normas Técnicas Colombianas respectivas aplicadas a la metrología y mediciones en general. Las presillas de gala deben ubicarse sobre una mesa que permita la disposición completa de la misma y que la parte a medir quede totalmente expuesta, firme, libre de pliegues y ondulaciones.

5.2 EVALUACION DEL COLOR TONO A TONO

La verificación del color debe realizarse de acuerdo al procedimiento establecido en la norma NTC 4873-2 frente a la escala pantone.

Página 11 de 15	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016		
Versión: 4		

PRESILLAS DE GALA

ET-PN-107-A4 (2020 – 09 – 23)

6. APÉNDICE

6.1 NORMAS QUE DEBEN CONSULTARSE

Para la aplicación de la presente especificación, debe utilizarse la actualización que esté vigente al momento de la verificación de los requisitos. En caso que exista alguna inconsistencia o novedad en su aplicación esta debe ser consultada al Grupo Control de Calidad de la Dirección Administrativa y Financiera.

GTMD-0004 Guía para evaluación de la conformidad para los productos del sector defensa.

NTC/ISO 2859-1 Primera Actualización. Procedimientos de muestreo para inspección por atributos. Parte 1: Planes de muestreo determinados por el nivel aceptable de calidad (NAC) para inspección lote a lote.

NTC/ISO-IEC17050-1 Evaluación de la conformidad. 17050-1. Declaración de conformidad del proveedor. Parte 1: Requisitos generales.

NTC/ISO-IEC17050-2 Evaluación de la conformidad. 17050-2. Declaración de conformidad del proveedor. Parte 2: Documentación de apoyo.

NTC 4873-2 TEXTILES. Ensayo para determinar solidez del color. PARTE 2. Escala de grises para evaluar el cambio de color

NTC 641 Fibras y productos textiles: terminología y definiciones

NTC 5220-1 Textiles. Definiciones. Parte 1: Definiciones y clasificación de fibras textiles naturales y manufacturadas

6.2 ANTECEDENTES

Especificación Técnica ET-PN 107 A3

Página 12 de 15	ASEGURAR LA CALIDAD ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016		
Versión: 4		

PRESILLAS DE GALA

ET-PN-107-A4 (2020 – 09 – 23)

ANEXOS

IMÁGENES ÚNICAMENTE A MANERA DE REFERENCIA PARA VERIFICACIÓN DE DISEÑO Y COTAS.



Figura No. 1.

Página 13 de 15	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016		
Versión: 4		
ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL		

PRESILLAS DE GALA

ET-PN-107-A4 (2020 – 09 – 23)



Presilla oficial subalterno



Presilla Oficial Superior

Página 14 de 15	ASEGURAR LA CALIDAD ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016		
Versión: 4		

PRESILLAS DE GALA

ET-PN-107-A4 (2020 – 09 – 23)



Presilla Oficial General



Parte Posterior de la Presilla

Página 15 de 15	ASEGURAR LA CALIDAD ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016		
Versión: 4		

PRESILLAS DE GALA

ET-PN-107-A4 (2020 – 09 – 23)

