

|  |   |                            |
|--|---|----------------------------|
| <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Procedimiento:</b> Asegurar la Calidad         | Página 1 de 13             |
|  | <b>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Código:</b> 1LA-FR-0060 |
|  |   | <b>Fecha:</b> 27-08-*2010  |
|  |   | <b>Versión:</b> 1          |

**UNIFORME DE GALA EGSAN PARA DAMA  
ET- PN – 125 A4 (2012-05-10)**

**1. OBJETIVO**

Esta especificación tiene por objeto, establecer los requisitos mínimos que debe cumplir y los ensayos a los cuales se debe someter el **uniforme de gala**, que utiliza el personal de Cadetes, Alférez y Banda de músicos femenino de la Escuela Nacional de Policía General Santander.

**2. REQUISITOS**

**2.1 REQUISITOS ESPECIFICOS**

**2.1.1 Tela.** Debe cumplir con lo establecido en la NTMD 0007 actualización vigente, tabla 1, tela tipo VI. El material del vivo (ribete) debe ser lana 100%, cuando se ensaye de acuerdo con lo establecido en el numeral 5.14.

**2.1.1.1 Color.** El color de la tela principal debe cumplir con los requisitos establecidos en la tabla 1, de acuerdo con las coordenadas de la Escala CIELAB, cuando se ensaye de acuerdo a lo establecido en el numeral 5.15.

**Tabla 1. Coordenadas escala CIELAB para los colores**

| <b>COLOR</b>                    | <b>L</b> | <b>a</b> | <b>b</b> | <b>DEcmc (máximo)</b> |
|---------------------------------|----------|----------|----------|-----------------------|
| Gris                            | 45,80    | 2,10     | -1,55    | 1,0                   |
| Blanco hueso                    | 90,80    | -1,0     | 8,5      | 1,0                   |
| Verde esmeralda (franja y vivo) | 37,00    | -49,00   | 2,7      | 1,0                   |
| Negro                           | 16,70    | -0,10    | -1,30    | 1,0                   |

**2.1.2 Entretela.** La entretela tejida fusionable con adhesivo en poliamida empleada en la confección de la guerrera debe cumplir con los requisitos establecidos en la tabla 2.

**Tabla 2. Requisitos de la entretela tejida fusionable**

| <b>CARACTERISTICA</b>     | <b>TIPO I</b>   | <b>TIPO II</b>  | <b>TIPO III</b> | <b>NUMERAL</b> |
|---------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------------|
| Tipo de tejido            | Trama insertada | Trama insertada | Tafetán         | visual         |
| Composición               |                 |                 |                 |                |
| Algodón, en %             | mínimo 0        | 0               | 70              | 5.2            |
| Viscosa, en %             | mínimo 65       | 0               | 0               |                |
| Poliéster, en %           | mínimo El resto | 100             | El resto        |                |
| Número de hilos /cm       |                 |                 |                 |                |
| En urdimbre, mínimo       | No aplica       | No aplica       | 22              | 5.3            |
| En trama, mínimo          | 10              | 24              | 7               | 5.3            |
| Peso, en g/m <sup>2</sup> | 65 a 75         | 70 mínimo       | 80 mínimo       | 5.4            |

**2.1.3 Forro.** La tela utilizada para la confección del forro de la guerrera debe cumplir con los requisitos indicados en la tabla 3.

**Tabla 3. Requisitos de la tela para forro**

| <b>REQUISITOS</b>           | <b>VALORES</b> | <b>NUMERAL</b> |
|-----------------------------|----------------|----------------|
| Composición poliéster, en % | 100            | 5.2            |
| Número de hilos/cm          |                |                |
| En urdimbre, mínimo         | 45             | 5.3            |
| En trama, mínimo            | 30             | 5.3            |
| Peso, en g/m <sup>2</sup>   | 75 a 90        | 5.4            |

|  |   |                            |
|--|---|----------------------------|
| <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Procedimiento:</b> Asegurar la Calidad         | Página 2 de 13             |
|  | <b>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Código:</b> 1LA-FR-0060 |
|  |   | <b>Fecha:</b> 27-08-*2010  |
|  |   | <b>Versión:</b> 1          |

**UNIFORME DE GALA EGSAN PARA DAMA  
ET- PN – 125 A4 (2012-05-10)**

|  |        |     |     |
|--|--------|-----|-----|
| Resistencia al deslizamiento de los hilos, en urdimbre y en trama en N | mínimo | 150 | 5.5 |
| Solidez del color a la transpiración                                   |        |     |     |
| Cambio de color  | mínimo | 4   | 5.6 |
| Transferencia  | mínimo | 4   |     |
| Solidez del color al lavado en seco                                    |        |     |     |
| Cambio de color  | mínimo | 4   | 5.7 |
| Transferencia  | mínimo | 4   |     |

**Nota.** La tela forro no debe llevar ningún tipo de recubrimiento.

**2.1.4 Tela para bolsillo.** La tela utilizada en la confección de los bolsillos del pantalón debe cumplir con los requisitos indicados en la tabla 4, color tono a tono con el material principal.

**Tabla 4. Requisitos de la tela para bolsillos**

| REQUISITOS                          | VALORES             | NUMERAL |
|-------------------------------------|---------------------|---------|
| Tejido                              | Plano, espina 2 x 2 | ---     |
| Composición                         |                     |         |
| Algodón, en %                       | 45 a 55             | 5.2     |
| Poliéster, en %                     | El resto            |         |
| Numero de hilos/cm                  |                     |         |
| En urdimbre                         | mínimo 40           | 5.3     |
| En trama                            | mínimo 25           | 5.3     |
| Peso, en g/m <sup>2</sup>           | mínimo 170          | 5.4     |
| Solidez del color al lavado en seco |                     |         |
| Cambio del color                    | mínimo 4            | 5.7     |
| Manchado                            | mínimo 4            |         |

**2.1.5 Hilos.** Los hilos utilizados en las costuras deben ser de color azul tono a tono con el color de la tela y deben cumplir con los requisitos de la tabla 5, la verificación debe hacerse de acuerdo con los numerales 5.2 y 5.8.

**Tabla 5. Requisitos para los hilos**

| COSTURA                   | TIPO DE HILO                                 | TEX, mínimo | RESISTENCIA MÍNIMA |
|---------------------------|--|-------------|--------------------|
| Cierres y Pespuntes       | Núcleo de poliéster recubierto con poliéster | 40          | 17 N               |
| Fileteado o Recubrimiento | Spun poliéster                               | 27          | 8 N                |

**2.1.6 Botones.** Deben ser en material sintético la verificación se hará de acuerdo con el numeral 5.9, color oscuro o blanco hueso tono a tono con la tela. Los botones metálicos usados en la confección del uniforme deben cumplir con lo establecido en el numeral 5.10.

**2.1.7 Cremallera.** El cierre utilizado en la confección del pantalón debe ser en poliéster, cuando se verifique de acuerdo con el numeral 5.11.

**2.1.8 Comportamiento de la prenda al lavado y planchado.** Para el uniforme cuando la administración lo considere se debe efectuar el requisito establecido en el numeral 5.12 para verificar el comportamiento de la prenda en el proceso de lavado y planchado, el cual no debe presentar desprendimiento de las entretelas, burbujas, pliegues, fruncidos o arrugas,

|  |   |                            |
|--|---|----------------------------|
| <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Procedimiento:</b> Asegurar la Calidad         | Página 3 de 13             |
|  |   | <b>Código:</b> 1LA-FR-0060 |
|  | <b>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Fecha:</b> 27-08-*2010  |
|  |   | <b>Versión:</b> 1          |

**UNIFORME DE GALA EGSAN PARA DAMA  
ET- PN – 125 A4 (2012-05-10)**

desprendimiento o deterioro en botones, rasgado de costuras o cualquier otro defecto que afecte la estética, presentación o el uso final de la prenda.

**2.1.9 Color tono a tono.** Para la calificación del color en hilos, botones sintéticos, tela bolsillos, tela forro y cremallera se define color tono a tono aquel que presenta una diferencia de color de mínimo 4 evaluado en la escala de grises, como indica el numeral 5.13.

**2.2 REQUISITOS GENERALES**

**2.2.1 GUERRERA**

**2.2.1.1 Cuello.** Tipo nerú redondeado en el frente, color verde esmeralda, fusionado y reforzado con doble tela y en su interior debe poseer entretela fusionable que cumpla con los requisitos exigidos en la tabla 2; el cierre debe ser con dos ganchos metálicos. En el interior del cuello debe llevar una cinta protectora confeccionada con la misma tela del forro debe ir ubicada en la unión del cierre, para evitar que los ganchos estén en contacto con la piel.

**2.2.1.2 Delanteros.** Deben ser confeccionados en dos piezas una en la parte superior y la otra en la parte inferior, en los delanteros lleva corte francés que coincide con la pinza de la parte inferior de la guerrera, en los bordes lleva un vivo color verde esmeralda. Los frentes de la guerrera deben llevar interiormente una entretela fusionable. Debe montar de derecha a izquierda.

**2.2.1.3 Cierre.** En el delantero izquierdo de la guerrera para el cierre lleva siete (7) botones grandes metálicos dorados de 22,8 mm ± 2 mm de diámetro, ubicados desde la mora del cuello hasta la cintura unión falda, para cada botón debe haber un orificio tipo ojete redondos bordados a través del cual se inserte cómodamente la argolla del botón, los botones deben guardar simetría con los ojales del frente derecho los cuales deben ir en forma de hilera equidistantes.

**2.2.1.4 Mangas.** Deben ser tipo recto y en su parte inferior deben llevar un puño fusionado confeccionado con el mismo paño color verde esmeralda, lleva dos botones en el puño de cada manga ubicados a 35 mm ± 3 mm de la parte superior del puño en forma horizontal y separados entre sí 50 mm ± 3 mm.

**2.2.1.5 Hombreras.** La guerrera debe llevar una hombrera a cada lado conformada por algodón laminado, espuma o lona aprestada recubierta con guata o material no tejido, resistente al lavado y planchado a alta temperatura.

**2.2.1.6 Porta-presillas.** La guerrera lleva dos porta-presillas color gris, una en cada hombro confeccionadas en la misma tela, con vivo verde esmeralda en el contorno, aseguradas con botón metálico pequeño y ojal tipo lágrima terminado en presilla.

**2.2.1.7 Espalda.** Debe ser confeccionada en cuatro (4) piezas unidas con costura sencilla, divididas en dos piezas una superior y otra inferior, lleva corte francés que coincide con la pinza de la parte inferior de la guerrera. La guerrera debe llevar una abertura que monta de derecha a izquierda, la diferencia (de donde se inicia la abertura hasta donde termina) se aumenta a los costados para ampliar la base evitando que ésta se abra. Y en cada lado debe llevar una pieza sobrepuesta tipo cartera o gavilán simulado de la misma tela con los bordes de forma ondulada y con vivos de color verde esmeralda, con tres botones metálicos grandes a cada lado.

**2.2.1.8 Pespuntos.** En el cuello borde de los frentes, unión puño simulado a mangas y en la cartera o gavilán simulado de la espalda, los pespuntos deben ir al borde de la tela.

|  |   |                            |
|--|---|----------------------------|
| <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Procedimiento:</b> Asegurar la Calidad         | Página 4 de 13             |
|  | <b>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Código:</b> 1LA-FR-0060 |
|  |   | <b>Fecha:</b> 27-08-*2010  |
|  |   | <b>Versión:</b> 1          |

**UNIFORME DE GALA EGSAN PARA DAMA  
ET- PN – 125 A4 (2012-05-10)**

**2.2.1.9 Falso.** El falso interior debe ir confeccionado en la misma tela principal y debe llevar entretela fusionable que cumpla con los requisitos de la tabla 2.

**2.2.1.10 Forro.** La parte interna de la guerrera va totalmente forrada, el material debe cumplir con los requisitos de la tabla 3.

**2.2.1.11 Dimensiones.** Las dimensiones de la guerrera deben cumplir con lo especificado en la tabla 5.

**Tabla 5. Dimensiones y tallas de la guerrera, en mm**

| <b>DIMENSIONES (mm)</b>    | <b>Tol.</b> | <b>6</b> | <b>8</b> | <b>10</b> | <b>12</b> | <b>14</b> | <b>16</b> | <b>18</b> |
|----------------------------|-------------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Medio contorno de cintura  | ± 10        | 390      | 410      | 430       | 450       | 470       | 490       | 510       |
| Largo total                | ± 10        | 660      | 670      | 680       | 690       | 700       | 710       | 720       |
| Medio contorno de pecho    | ± 10        | 440      | 465      | 480       | 495       | 510       | 525       | 540       |
| Largo total manga          | ± 10        | 565      | 585      | 605       | 625       | 645       | 665       | 685       |
| Largo hombro               | ± 5         | 125      | 130      | 135       | 140       | 145       | 150       | 155       |
| Ancho cuello               | ± 2         | 35       | 35       | 35        | 35        | 35        | 35        | 35        |
| Ancho mora                 | ± 2         | 15       | 15       | 15        | 15        | 15        | 15        | 15        |
| Largo puño                 | ± 2         | 100      | 100      | 100       | 100       | 100       | 100       | 100       |
| Medio ancho de bocamanga   | ± 3         | 125      | 125      | 125       | 125       | 130       | 130       | 130       |
| Medio ancho de espalda     | ± 5         | 190      | 195      | 200       | 205       | 210       | 215       | 220       |
| Largo falda lado anterior  | ± 2         | 255      | 260      | 265       | 270       | 275       | 280       | 285       |
| Largo falda lado posterior | ± 2         | 255      | 260      | 265       | 270       | 275       | 280       | 285       |
| Largo de talle             | ± 5         | 405      | 410      | 415       | 420       | 425       | 430       | 435       |
| Largo gavilán              | ± 2         | 240      | 240      | 240       | 240       | 245       | 245       | 245       |
| Ancho inferior gavilán     | ± 2         | 60       | 60       | 60        | 60        | 60        | 60        | 60        |
| Ancho superior gavilán     | ± 2         | 20       | 20       | 20        | 20        | 20        | 20        | 20        |
| Largo abertura             | ± 5         | 240      | 240      | 240       | 240       | 250       | 250       | 250       |
| Ancho porta presillas      | ± 2         | 40       | 40       | 40        | 40        | 40        | 40        | 40        |
| Largo porta presillas      | ± 3         | 125      | 130      | 135       | 140       | 145       | 150       | 155       |
| Ancho vivos                | ± 1         | 3        | 3        | 3         | 3         | 3         | 3         | 3         |

**2.2.2 FALDA**

**2.2.2.1 Línea.** Recta, largo chanel acorde a la talla, con abertura atrás sobrepuesta de derecha a izquierda.

**2.2.2.2 Confección.** Debe ser confeccionada en un delantero y dos posteriores, debe llevar dos pinzas en la pretina hacia abajo en los delanteros y dos posteriores que forman la cintura.

**2.2.2.3 Cierre.** Debe cumplir con el requisito del numeral 2.1.6, color tono a tono con la tela, deslizador automático (cierre de seguridad), ancho espiral cerrado de 4 mm ± 1 mm, debe estar montada a la derecha.

**2.2.2.4 Pretina.** Enteriza, elaborada con doble tela, fusionada con ojal y botón blanco hueso tono a tono con la tela, teñido en masa, de 4 orificios, diámetro de 14 mm ± 1 mm, resistente y exento de aristas y rebabas.

**2.2.2.5 Pasadores.** Seis (6) ubicados: dos al frente, dos laterales y dos posteriores asegurados con presilla o costura de refuerzo.

|  |   |                            |
|--|---|----------------------------|
| <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Procedimiento:</b> Asegurar la Calidad         | Página 5 de 13             |
|  | <b>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Código:</b> 1LA-FR-0060 |
|  |   | <b>Fecha:</b> 27-08-*2010  |
|  |   | <b>Versión:</b> 1          |

**UNIFORME DE GALA EGSAN PARA DAMA  
ET- PN – 125 A4 (2012-05-10)**

**2.2.2.6 Pinzas.** Cuatro, dos adelante y dos posteriores, con el fin de formar el talle.

**2.2.2.7 2.4.7 Franja lateral.** En la unión del delantero con los posteriores, la falda debe llevar dos franjas color verde esmeralda, que van ubicadas desde debajo de la pretina hasta el borde inferior.

**2.2.2.8 Doblado.** Confeccionado con puntada invisible cogido con hilo, color tono a tono con la tela, fileteado.

**2.2.2.9 Cintas.** Dos, ubicadas una en cada lado borde inferior interno de los costados de la pretina, elaboradas en el mismo material del forro, con el fin de facilitar el empaque cuando sean colgadas.

**2.2.2.10 Dimensiones.** La tabla 6 establece las dimensiones de la falda.

**Tabla 6. Dimensiones y tallas de la falda**

| <b>DIMENSIONES (mm)</b> | <b>Tol.</b> | <b>6</b> | <b>8</b> | <b>10</b> | <b>12</b> | <b>14</b> | <b>16</b> | <b>18</b> |
|-------------------------|-------------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Largo total             | ± 5         | 600      | 620      | 640       | 660       | 680       | 700       | 720       |
| Ancho cintura           | ± 10        | 640      | 675      | 710       | 745       | 780       | 815       | 850       |
| Largo pinza             | ± 2         | 120      | 120      | 120       | 120       | 130       | 130       | 130       |
| Ancho base *            | ± 10        | 920      | 960      | 1000      | 1040      | 1080      | 1120      | 1160      |
| Contorno de ruedo       | ± 10        | 920      | 960      | 1000      | 1040      | 1080      | 1120      | 1160      |
| Ancho pretina           | ± 2         | 40       | 40       | 40        | 40        | 40        | 40        | 40        |
| Largo cremallera        | ± 4         | 180      | 180      | 180       | 180       | 190       | 190       | 190       |
| Largo pasador           | ± 2         | 45       | 45       | 45        | 45        | 45        | 45        | 45        |
| Ancho pasador           | ± 2         | 10       | 10       | 10        | 10        | 10        | 10        | 10        |
| Ancho dobladillo        | ± 5         | 50       | 50       | 50        | 50        | 50        | 50        | 50        |
| Largo abertura          | ± 5         | 200      | 200      | 200       | 200       | 200       | 200       | 200       |
| Ancho franjas laterales | ± 2         | 10       | 10       | 10        | 10        | 10        | 10        | 10        |
| Largo cintas            | ± 5         | 70       | 70       | 70        | 70        | 70        | 70        | 70        |

\* La medida de la base debe ser tomada a 180 mm ± 10 mm debajo de la pretina.

### 2.3 Acabado

Todas las costuras deben estar exentas de fruncidos, torcidos, pliegues y deben estar suficientemente tensionadas con el fin de evitar que se agriete, se abra o se encoja la prenda durante su uso. La confección no debe presentar defectos en las puntadas.

En las costuras de cierre y respuntes son necesarias 9 ± 1 puntadas por cada 2,54 cm, para los filetes o recubrimientos 11 ± 1 puntadas por cada 2,54 cm.

Todos los orillos de la tela en su interior que quedan expuestos deben ser fileteados con hilo que cumpla con los requisitos de la tabla 4.

## 3. EMPAQUE Y ROTULADO

### 3.1 EMPAQUE

Los uniformes deben entregarse individual colgado en un ganchos plástico, cubiertos totalmente con bolsa de polietileno u otro material transparente que permitan observar su contenido, que los conserve limpios y en buen estado hasta su destino final. Empacados en forma colectiva en cajas de cartón corrugado de pared doble, calibre mínimo 6 mm, de 95 cm de largo por 55 cm de ancho por 34

|  |   |                            |
|--|---|----------------------------|
| <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Procedimiento:</b> Asegurar la Calidad         | Página 6 de 13             |
|  |   | <b>Código:</b> 1LA-FR-0060 |
|  | <b>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Fecha:</b> 27-08-*2010  |
|  |   | <b>Versión:</b> 1          |

**UNIFORME DE GALA EGSAN PARA DAMA  
ET- PN – 125 A4 (2012-05-10)**

cm de alto; con grapas en la parte lateral para soporte del peso y suncho plástico como seguridad. Agrupados por tallas.

### 3.2 ROTULADO

Se debe rotular en la costura lateral izquierda del forro con una marquilla tejida y/o estampada resistente al lavado con la siguiente información:

- Nombre del contratista
- País de origen
- Instrucciones de cuidado de acuerdo con la NTC 1806
- Talla
- Número y/o año del contrato
- Código de la norma técnica aplicada

La falda debe llevar donde finaliza el ojal de la pretina únicamente la talla estampada y/o tejida resistente al lavado.

Para el rotulado del empaque colectivo, debe llevar un rótulo en una de las caras laterales como mínimo, que indique en forma clara la siguiente información:

- El tipo de elemento contratista
- Nombre del fabricante y o proveedor
- Número del contrato y año
- Cantidad de unidades contenidas
- Tallas que contiene el empaque

En caso de que la Institución requiera código de barras ésta debe entregar la información correspondiente en el pliego de condiciones.

### 4. RECEPCION DEL PRODUCTO

Para la recepción del elemento se procederá de la siguiente manera:

#### 4.1 4.1 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION O RECHAZO PARA EVALUAR REQUISITOS GENERALES Y REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

**4.1.1 Muestreo.** De cada lote del producto, se debe extraer al azar una muestra conformada por el número de unidades indicado en la tabla 8, sobre cada unidad de la muestra, se debe efectuar la inspección visual para verificar si éstos cumplen los requisitos generales y requisitos de empaque y rotulado definidos en la presente especificación.

Este plan de muestreo corresponde a un muestreo simple, inspección reducida, nivel de inspección general I y un nivel aceptable de calidad (NAC) del 6,5% de acuerdo con la Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 2859-1 (Primera actualización).

**Tabla 8. Plan de muestreo para evaluar condiciones generales, empaque y rotulado**

| Tamaño de lote (Unidades) | Tamaño de la muestra(Unidades) | Número de aceptación | Número de rechazo |
|---------------------------|--------------------------------|----------------------|-------------------|
| 51 – 90                   | 2                              | 0                    | 1                 |
| 91 – 150                  | 3                              | 0                    | 1                 |
| 151 – 280                 | 5                              | 1                    | 2                 |

|  |   |                            |
|--|---|----------------------------|
| <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Procedimiento:</b> Asegurar la Calidad         | Página 7 de 13             |
|  |   | <b>Código:</b> 1LA-FR-0060 |
|  | <b>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Fecha:</b> 27-08-*2010  |
|  |   | <b>Versión:</b> 1          |

**UNIFORME DE GALA EGSAN PARA DAMA  
ET- PN – 125 A4 (2012-05-10)**

|                 |    |    |    |
|-----------------|----|----|----|
| 281 – 500       | 8  | 2  | 3  |
| 501 – 1 200     | 13 | 3  | 4  |
| 1 201 – 3 200   | 20 | 5  | 6  |
| 3 201 – 10 000  | 32 | 6  | 7  |
| 10 001 – 35 000 | 50 | 8  | 9  |
| 35 000 ó mas    | 80 | 10 | 11 |

**Nota:** Para los lotes menores de 51 unidades, el plan de muestreo a aplicar debe ser acordado entre el proveedor y el comprador.

**4.1.2 Criterio de aceptación o rechazo para requisitos generales y requisitos de empaque y rotulado.** Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación se acepta el lote; siempre y cuando cumpla los requisitos específicos. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar y devolver el lote al proveedor. . Cuando se efectúe la evaluación de un lote previamente rechazado, se debe proceder a realizar el muestreo indicado en el numeral 4.2.2 sobre el 100% del lote producto terminado.

Para un tercer muestreo del mismo lote rechazado, se requiere autorización escrita por parte del supervisor y/o responsable del contrato y se establecerá el tipo de muestreo a realizar junto con las partes involucradas, bajo las condiciones establecidas en la Norma Técnica Colombiana NTC – ISO 2859 – 1, actualización vigente.

**4.2 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA EVALUAR REQUISITOS ESPECIFICOS**

**4.2.1 Muestreo para la evaluación de requisitos específicos en materia prima.** Se debe realizar de acuerdo con la Guía Técnica Ministerio de Defensa GTMD-0004, actualización vigente.

**4.2.2 Muestreo para evaluación de requisitos específicos en producto terminado.** Para verificar los requisitos solicitados en la presente especificación se debe sacar al azar dependiendo del tamaño del lote, el tamaño de muestra en unidades indicado en la tabla 9.

Este plan de muestreo corresponde a un muestreo simple, nivel de inspección especial S-3 inspección reducida y un nivel aceptable de calidad (NAC) del 6,5%, de acuerdo con la Norma Técnica Colombiana NTC – ISO 2859-1 (Primera actualización).

**Tabla 9. Plan de muestreo para evaluar requisitos específicos**

| Tamaño de lote (Unidades) | Tamaño de la muestra(Unidades) | Número de aceptación | Número de rechazo |
|---------------------------|--------------------------------|----------------------|-------------------|
| 51- 150                   | 2                              | 0                    | 1                 |
| 151 – 500                 | 3                              | 1                    | 2                 |
| 501 – 3 200               | 5                              | 1                    | 2                 |
| 3 201 – 35 000            | 8                              | 2                    | 3                 |
| 35 000 o mas              | 13                             | 3                    | 4                 |

**Nota:** Para los lotes menores de 51 unidades, el plan de muestreo a aplicar debe ser acordado entre el proveedor y el comprador.

**4.2.3 Criterio de aceptación o rechazo para evaluar requisitos específicos.** Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla los requisitos generales y requisitos de empaque y rotulado. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar y devolver el lote al proveedor. Cuando se efectúa la evaluación de un lote que haya sido previamente rechazado, se

|  |   |                            |
|--|---|----------------------------|
| <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Procedimiento:</b> Asegurar la Calidad         | Página 8 de 13             |
|  |   | <b>Código:</b> 1LA-FR-0060 |
|  | <b>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Fecha:</b> 27-08-*2010  |
|  |   | <b>Versión:</b> 1          |

**UNIFORME DE GALA EGSAN PARA DAMA  
ET- PN – 125 A4 (2012-05-10)**

debe aplicar un plan de muestreo simple, inspección normal bajo las mismas condiciones según lo establecido en la Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 2859-1, (Primera actualización).

**5. ENSAYOS A REALIZAR**

**5.1 VERIFICACION DE LA CONFECCION**

La verificación de la confección debe realizarse mediante inspección visual. La determinación de las dimensiones se efectúa utilizando un instrumento de capacidad y precisión adecuadas. Se ubica la prenda sobre una mesa que permita la disposición completa y que la parte a medir que totalmente expuesta y firme, libre de pliegues y ondulaciones, se toman las medidas en la dirección de la parte a dimensionar. Esta verificación debe realizarse sobre tres (3) uniformes de la misma talla obteniendo el promedio de las tres dimensiones.

**5.2 COMPOSICION DE LA TELA**

Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 481 y/o NTC 1213

**5.3 DETERMINACION DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD**

Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 427, método de cuenta directa.

**5.4 DETERMINACION DE LA MASA POR UNIDAD DE LONGITUD Y DE AREA**

Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 230, opción C

**5.5 DETERMINACION DE LA RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO DE LOS HILOS EN LA COSTURA**

Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 1386-1. Abertura de 6 mm.

**5.6 DETERMINACION DE LA SOLIDEZ DEL COLOR A LA TRANSPIRACION**

Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 772. Testigo de algodón.

**5.7 DETERMINACION DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO EN SECO**

Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 4160.

**5.8 DETERMINACION DE LAS CARACTERISTICAS DE LOS HILOS**

Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 5872

Nota: se acepta sello de producto con el cumplimiento de los requisitos técnicos establecidos en la presente especificación técnica.

**5.9 DETERMINACION DE LAS CARACTERISTICAS DE LOS BOTONES SINTETICOS**

Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 2510.

**5.10 DETERMINACION DE LAS CARACTERISTICAS DE LOS BOTONES METALICOS**

|  |   |                            |
|--|---|----------------------------|
| <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Procedimiento:</b> Asegurar la Calidad         | Página 9 de 13             |
|  |   | <b>Código:</b> 1LA-FR-0060 |
|  | <b>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Fecha:</b> 27-08-*2010  |
|  |   | <b>Versión:</b> 1          |

**UNIFORME DE GALA EGSAN PARA DAMA  
ET- PN – 125 A4 (2012-05-10)**

Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTMD 0199 actualización vigente.

**5.11 DETERMINACION DE LOS REQUISITOS DE LA CREMALLERA**

Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 2512.

**5.12 PRUEBA AL LAVADO Y PLANCHADO**

**5.12.1 Aparatos:**

- Lavadora en seco a base de percloroetileno
- Prensas neumáticas a vapor
- Buffer (Auxiliar de planchado)
- Planchas manuales a vapor

**5.12.2 Procedimiento:** Se toman las prendas de acuerdo al plan de muestreo para condiciones generales y se inicia el proceso de lavado en la lavadora en seco durante una (1) hora. Esta actividad se realiza cinco (5) veces en la prenda confeccionada, posteriormente el secado se realiza a una temperatura de 60°C ± 3°. Después se efectúa el proceso de planchado el cual se realiza en las prensas neumáticas y para la parte de las mangas, espalda y hombros se hace a través del Buffer. El proceso de lavado y planchado es con el fin de verificar el comportamiento de la tela y demás elementos accesorios.

**5.12.3 Informe de resultados.** En el informe de resultados debe reportarse cualquier defecto o no conformidad que presente la prenda y sus accesorios.

**5.13 DETERMINACION DEL COLOR TONO A TONO**

Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 4873-2 escala AATCC de 9 grados. Calificación visual.

**5.14 DETERMINACION DE LAS CARACTERISTICAS DE LA TELA**

Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTMD-0007 Actualización vigente.

**5.15 DETERMINACION DE LA DIFERENCIA DE COLOR DEcmc**

Se debe efectuar de acuerdo con lo indicado en la NTMD 151 “Medición instrumental del color en textiles”, actualización vigente. El equipo debe estar ajustado a los siguientes parámetros: Observador a 10°. Iluminante D65, relación (l:c) 2:1, área de visión grande.

**6. GLOSARIO**

- Bragueta.** Abertura de la parte delantera del pantalón del uniforme
- Costura de presilla.** Costura de refuerzo, hecha en maquina presilladora, elaborada mediante repetidas puntadas muy juntas en puntos de tensión por ejemplo: ojales, esquinas de bolsillos finales de costuras y pasadores del cinturón.
- Encajada.** Unión de las 4 costuras en la entrepierna del pantalón.
- Fusionado.** Procedimiento que consiste en unir mediante temperatura y presión, una entretela, técnicamente elaborada e impregnada con una resina

|  |   |                            |
|--|---|----------------------------|
| <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Procedimiento:</b> Asegurar la Calidad         | Página 10 de 13            |
|  | <b>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Código:</b> 1LA-FR-0060 |
|  |   | <b>Fecha:</b> 27-08-*2010  |
|  |   | <b>Versión:</b> 1          |

**UNIFORME DE GALA EGSAN PARA DAMA  
ET- PN – 125 A4 (2012-05-10)**

termoplástica a la tela en diferentes partes, dándole la característica de planchado permanente.

**Guata.** Masa suelta, suave y coherente de fibras cardadas, usada como relleno en confección.

**Pespunte.** Costura tipo 301 que se hace visible sobre una parte determinada de la pieza confeccionada.

**Planchado permanente.** Cualidad por la cual las telas y confecciones retienen los quiebres y pliegues originales y conservan la apariencia de lisura y la apariencia de las costuras después de repetidas lavadas sin necesidad de un planchado posterior.

**Pretina.** Tira de tela que ciñe la cintura.

**Teñido en masa.** Proceso previo a la elaboración del botón para determinar el color del mismo, es decir, la materia prima para fabricar el botón es mezclada antes de pasar a máquina con los diferentes pigmentos que le darán la tonalidad deseada.

**7. ANTECEDENTES**

- NTMD - 0007 Actualización vigente. Telas de paño para uniforme.
- NTMD 0173 A2 Uniforme No. 3 femenino Policía Nacional.
- NTMD - 0199 Actualización vigente. Botones metálicos para uniformes.
- NTC 230 1ª. Método para la medición de la masa por unidad de longitud y de la masa por unidad de área.
- NTC 427 Tejidos. Determinación del número de hilos por unidad de hilos de urdimbre y el número de hilos de trama, de tejidos planos.
- NTC 481 1ª. Análisis cuantitativo de fibras.
- NTC 641 Fibras y productos textiles. Terminología y definiciones.
- NTC 754 1ª. Determinación de la resistencia a la rotura por tensión.
- NTC 772 1ª. Método de ensayo para la determinación de la solidez del color a la transpiración.
- NTC 786 1ª. Determinación de la solidez del color al frote.
- NTC 1046 1ª. Tela. Definiciones de los defectos.
- NTC 1386-1 1ª. Determinación de la resistencia al deslizamiento de los hilos de una costura en telas de tejido plano. Parte 1: Método de abertura fija en una costura.
- NTC 1806 2ª. Código de rotulado para el cuidado de telas y confecciones mediante el uso de símbolos.

|  |   |                            |
|--|---|----------------------------|
| <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Procedimiento:</b> Asegurar la Calidad         | Página 11 de 13            |
|  |   | <b>Código:</b> 1LA-FR-0060 |
|  | <b>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Fecha:</b> 27-08-*2010  |
|  |   | <b>Versión:</b> 1          |

**UNIFORME DE GALA EGSAN PARA DAMA  
ET- PN – 125 A4 (2012-05-10)**

- NTC 2510 1ª.           Textiles y confecciones. Botones de poliéster.
- NTC 2512               Textiles y confecciones. Cierres de cremalleras.
- NTC 5872               Características de los hilos de costura.
- NTC 4160               Método de ensayo para determinar la solidez del color al lavado en seco.
- NTC ISO 2859-1 1ª    Procedimientos de muestreo para inspección por atributos. Parte 1: Planes de muestreo de lote.
- FACON – FORPO

|  |   |  |
|--|---|--|
| <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Procedimiento:</b> Asegurar la Calidad         | Página 12 de 13  |
|  | <b>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE POLICÍA NACIONAL</b> | <b>Código:</b> 1LA-FR-0060<br><b>Fecha:</b> 27-08-*2010<br><b>Versión:</b> 1 |

**UNIFORME DE GALA EGSAN PARA DAMA  
ET- PN – 125 A4 (2012-05-10)**

**8. ANEXO**



|   |  |                     |
|---|--|---------------------|
| <br>POLICÍA NACIONAL | Procedimiento: Asegurar la Calidad         | Página 13 de 13     |
|   |  | Código: 1LA-FR-0060 |
|   | ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE POLICÍA NACIONAL | Fecha: 27-08-*2010  |
|   |  | Versión: 1          |

**UNIFORME DE GALA EGSAN PARA DAMA  
ET- PN – 125 A4 (2012-05-10)**



**NOTA:** LAS IMÁGENES ÚNICAMENTE A MANERA DE REFERENCIA,